

FLNTMill E52 Hybrid

干湿两用五轴牙科加工机



干湿一体，拓展五轴加工新边界

Hybrid双模驱动

一机覆盖多材料体系

支持干式与湿式双模式加工，自由切换加工策略。
一台设备即可满足多种修复材料需求，显著提升设备利用率与投资回报率。



五轴协同系统

复杂结构精准掌控

真正五轴同步联动结构，实现多角度、多曲面精细加工。
轻松应对复杂解剖形态与精细边缘结构，确保修复体精准成型。



精准密封结构

干湿环境双重防护

全封闭式机身结构设计，兼顾干式防尘与湿式防液体飞溅需求，保护核心部件，延长设备使用寿命。



智能控制平台

工业级稳定内核

内置工业级控制系统，搭配高清触控操作界面。
逻辑清晰，响应迅速，在复杂加工任务下依然保持稳定运行。



智能任务守护

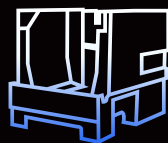
断电亦可续航

在异常断电情况下自动保存加工进度并恢复运行，有效降低材料损耗与停工风险，为连续生产提供安全保障。

一体铸造机身

刚性结构的稳定基石

采用一体铸造工业级床身结构，整体刚性更强，抗震性能优异。
即便长时间高负载运行，也能保持稳定机械精度，确保加工一致性与长期可靠性。



重量

430 kg

刀具数量

18

尺寸

540 mm×640 mm×1700 mm

加工角度

A轴: 360°, B轴: +30°~-90°

加工类型

个性化基台、种植桥、杆卡、预存接口基台、内冠、全冠、连桥/嵌体、贴面等

加工材料

钛柱、钛盘、钴铬合金、玻璃陶瓷、复合陶瓷、氧化锆、树脂、蜡、PEEK

主轴

功率

2.5 kW

转速

60,000 rpm

电源

电压

220V, 50Hz

最大功率

4.0 kW